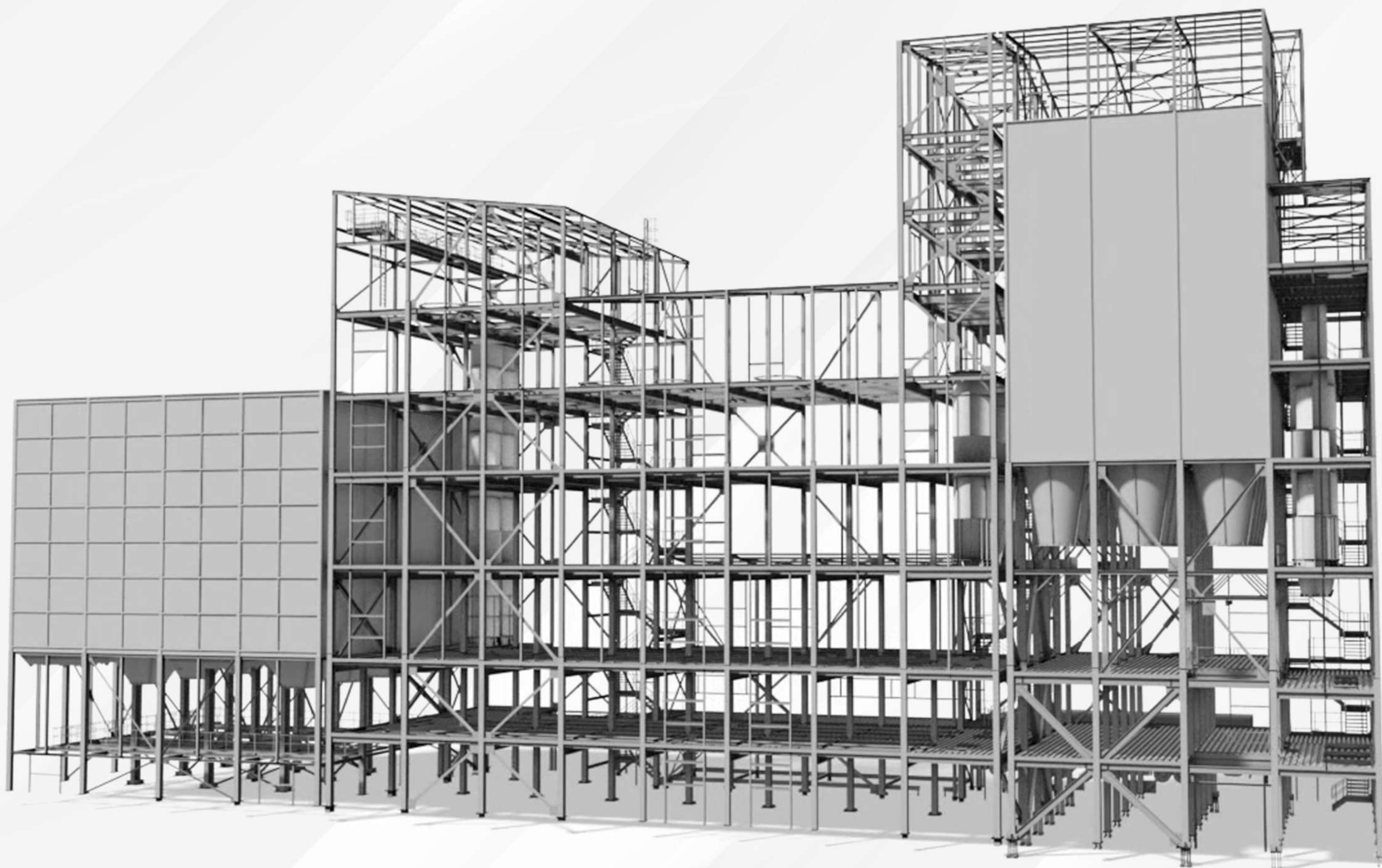


PROFIL DE L'ENTREPRISE **REMORA**

Plus de 30 ans d'expertise au
service de l'industrie meunière



SOMMAIRE

SOMMAIRE
SOMMAIRE
SOMMAIRE
SOMMAIRE

01	INFORMATIONS SUR L'ENTREPRISE	02
02	QUI SOMMES-NOUS ?	03
03	VISION ET MISSION	04
04	NOS PARTENAIRES	10
05	NOS CLIENTS	11
06	NOS RÉALISATIONS	12
07	NOS RÉFÉRENCES	15



DÉTAILS DE L'ENTREPRISE

REMORA MAROC

Maroc

- Registre commercial : 73473
- Patente: 55800167
- Identifiant fiscal : 02500514
- Numéro de société : 001515701000083

REMORA FZ LLC

UAE

- Numéro d'enregistrement : 0000004026123
- Licence commerciale : 5021090



Fondée en 1994 par M. Filali Abdelhak, REMORA s'appuie sur plus d'un siècle d'expertise familiale dans l'industrie meunière.

Aujourd'hui, REMORA est un acteur de premier plan dans la fabrication et l'assemblage de lignes de production agroalimentaires et de silos de stockage au Maroc. Sa position dominante sur le marché lui a permis d'élargir ses activités et d'étendre son rayonnement à l'Afrique et au Moyen-Orient.



► NOTRE EXPERTISE

Lignes de production agroalimentaire : Solutions sur mesure pour les chaînes de production de farine, de semoule et d'aliments pour bétail.

Efficacité opérationnelle : Maîtrise avancée de la gestion de projet, de la formation des travailleurs et de l'optimisation de la planification.

Structures métalliques : Conception et assemblage de composants d'aspiration et de systèmes de stockage.

► POURQUOI CHOISIR REMORA ?

Savoir-faire artisanal : Chaque produit est fabriqué avec précision par des experts dans nos ateliers de Casablanca.

Partenariats stratégiques : Confiance accordée par des leaders mondiaux du secteur tels que BÜHLER, SYMAG, STOLZ, SCE et FRAME.

Qualité d'exportation : Excellence marocaine reconnue et livrée sur les marchés africains.



QUI SOMMES-NOUS ?

02

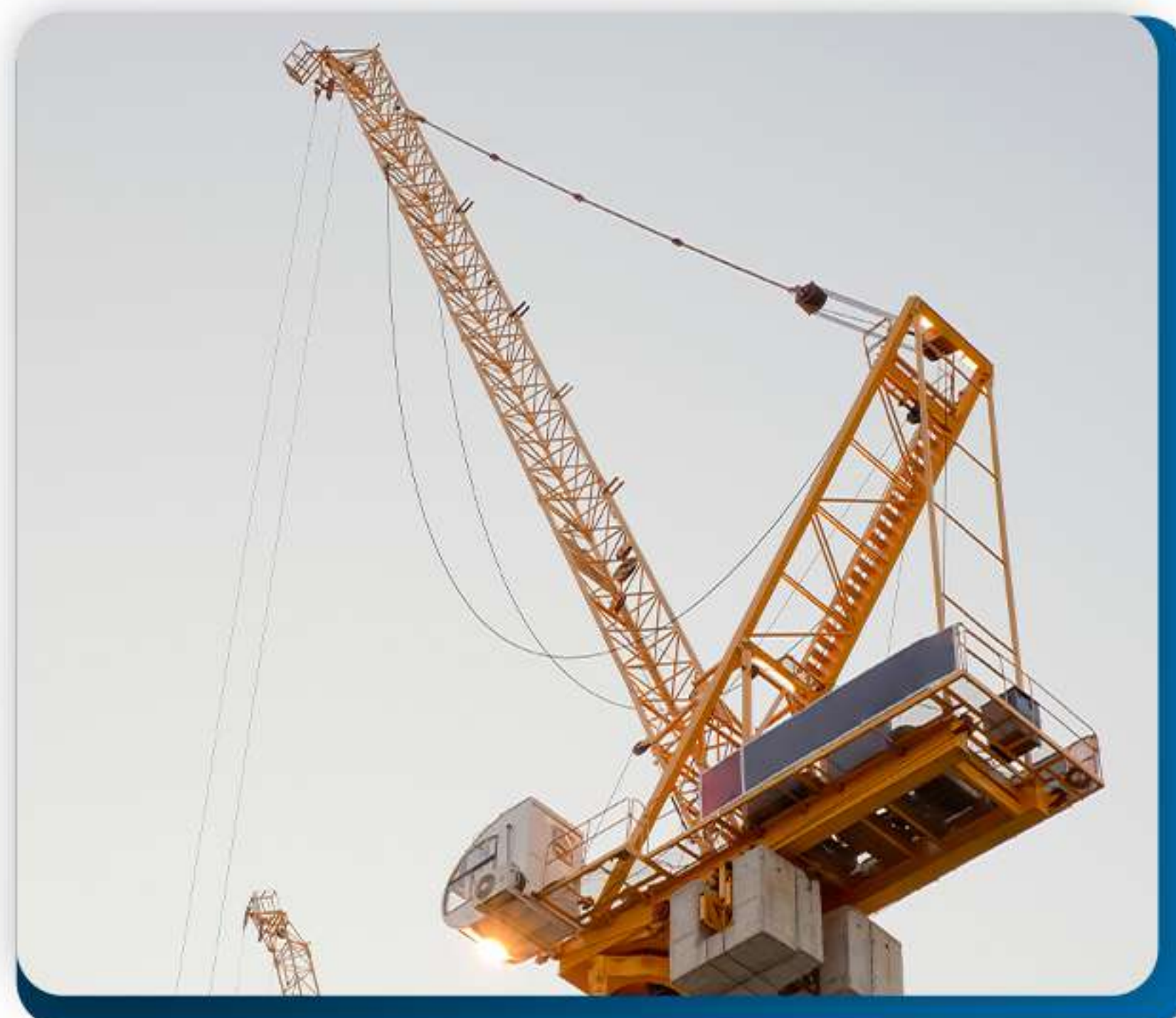
➤ ORGANIGRAMME



➤ RESSOURCES MATÉRIELLES ET HUMAINES



5 Équipes interne :
140 techniciens qualifiés



8 grues à tour : Capacité de levage
de plus de 3 tonnes avec flèche



Flèche de grue



Bureau d'ingénierie performant :
Utilisation de Autocad, Logitrace,
Solidworks



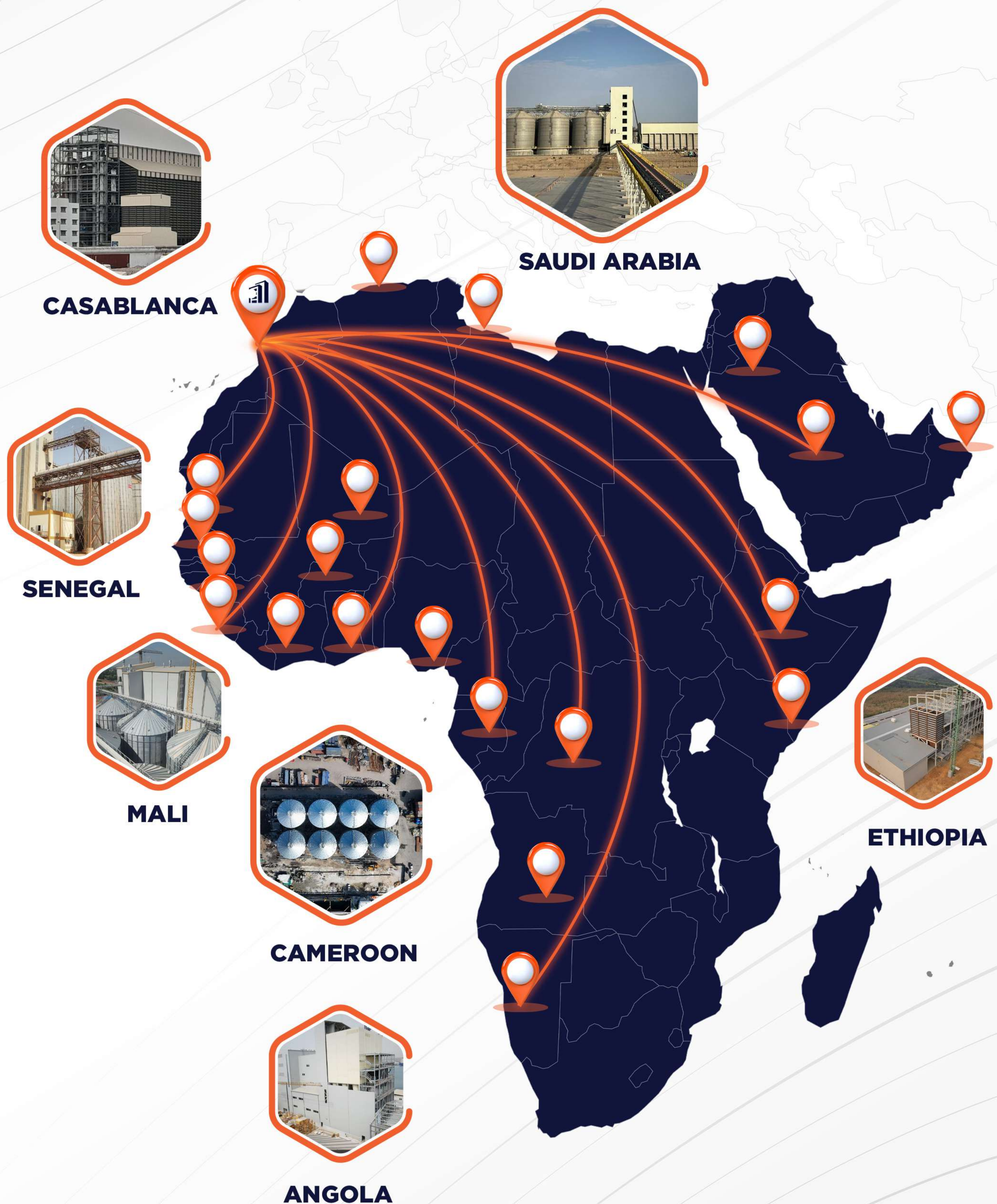
Chariots élévateurs Clark :
Capacité de 5 tonnes



Treuil électrique ST

04

➤ PRÉSENCE NATIONALE ET INTERNATIONALE



Notre engagement est d'offrir une solution complète de fabrication et d'assemblage à travers des services et des solutions adaptées.

➤ POUR ÊTRE CONTINUUELLEMENT MEILLEURS, NOUS NOUS ENGAGEONS À :

- Dépasser les attentes de nos clients.
- Encourager l'excellence individuelle et collective de nos employés.
- Apporter une valeur ajoutée dans l'industrie de l'énergie.
- Proposer les meilleures solutions pour prolonger la durée de vie des équipements.

➤ QUALITÉ - EXPERTISE - SERVICE

- Normes internationales de qualité
- Professionnalisme
- Expérience
- Conception de systèmes
- Installation et assemblage
- Maintenance
- Conseil et assistance
- Fiabilité



➤ NOS SERVICES



INSTALLATION DE BÂTIMENTS

Installation de diverses structures : tours de meunerie, entrepôts et zones de stockage plat.



INSTALLATION DE SILOS

Mise en place de différents types de silos (ronds et carrés) avec des capacités variées.



MAINTENANCE

Suivi des projets de maintenance pendant et après la période de garantie.



ASSEMBLAGE MÉCANIQUE

Une équipe ambitieuse dirigée par un responsable hautement expérimenté dans l'assemblage mécanique.



ASSEMBLAGE ÉLECTRIQUE

Une équipe qualifiée dirigée par un expert en assemblage électrique.



RÉALISATION

Construction métallique et systèmes d'aspiration planifiés et supervisés par un bureau d'ingénierie.

► NOTRE MÉTHODOLOGIE ET NOTRE PROCESSUS SONT SIMPLES



CONTEXTE ET LANCEMENT



ÉVALUATION



EXÉCUTION



LIVRAISON

- **Contexte et lancement** : Assure la définition des objectifs du projet et des conditions d'exécution.
Analyse des enjeux du site et identification des principaux interlocuteurs.
- **Évaluation** : Revue complète des chantiers pour établir l'état d'avancement, les priorités et les plannings.
- **Exécution** : Déploiement d'équipes pluridisciplinaires pour réaliser les tâches définies dans le planning.
Réunions régulières avec les décideurs pour arbitrer et suivre la conformité aux attentes et aux objectifs.
- **Livraison** : Mise en place d'une équipe dédiée pour l'installation.
Production validée par le fabricant (ex : Bühler).
Assistance post-démarrage pour la garantie et les interventions



➤ COMMENT NOUS ORGANISONS NOTRE TRAVAIL

ÉQUIPE REMORA

- Supervise l'exécution correcte des travaux d'assemblage.
- Identifie et gère les prérequis nécessaires avant le lancement et l'exécution des opérations.
- Coordonne les travaux avec tous les acteurs du chantier.
- Assure le suivi de toutes les phases d'assemblage selon une approche méthodique et structurée.
- Le chef de projet prépare et participe aux réunions hebdomadaires, rédige des rapports et prend des notes sur les aspects nécessitant des ajustements et des décisions.



NOTRE CLIENT

- Désigne un interlocuteur clé (ex. chef de projet).
- Fournit l'accès aux documents et ressources nécessaires pour assurer le bon déroulement du projet.
- Valide les étapes clés et suit l'avancement des travaux.
- Participe aux réunions hebdomadaires.
- Assure le suivi global de l'évolution du chantier.



➤ PROCESSUS DE MEUNERIE, CONSTRUCTION MÉTALLIQUE, SILOS ET SILOS CARRÉS

BÜHLER

SCE

SYMAGA
SILOS

PRADO
SILOS
— SINCE 1952 —

EURO  **GRAIN**

OCRIM

CHIEF 
AGRI

 **Privé**

AGI  **SILOS**

 **Alapala**

ANDRITZ



➤ PROCESSUS DE MEUNERIE, CONSTRUCTION MÉTALLIQUE, SILOS ET SILOS CARRÉS



➤ PROJET DE MINOTERIE 1200T



GRANDES MOAGENS ANGOLA

 ANGOLA

Contexte

- REMORA a aidé GMA à construire sa première minoterie en Angola, au port de Luanda.
- Assemblage de 12 cellules de stockage de blé (5000T/cellule).
- Installation d'une ligne de production de farine d'une capacité totale de 2x600T/24H.
- Montage des convoyeurs reliant le déchargeur de navires à la tour de réception.

Description de la mission

- REMORA a supervisé toutes les étapes de mise en place de la minoterie.
- Déploiement d'une équipe pluridisciplinaire de plus de 60 techniciens spécialisés sur une période de 6 mois.
- Réalisation des tests de mise en service avec les équipes Bühler.

➤ PROJET DE STOCKAGE D'ORGE ET DE MALT



SOUFFLET MALT ETHIOPIA / BÜHLER

 ETHIOPIA

Contexte

- REMORA a participé à la construction d'un projet de stockage dédié à la production de malt en Éthiopie.
- Montage de 12 cellules de stockage d'une capacité de 5000T chacune.
- Installation de 16 silos avec une capacité totale de 27 000m³.
- Assemblage de 15 glissières de transport.
- Intégration des éléments de convoyage.

Description de la mission

- REMORA a accompagné Bühler dans toutes les étapes de mise en place du projet.
- Fourniture de tous les équipements de levage et outils nécessaires pour l'assemblage.
- Déploiement d'une équipe spécialisée de plus de 50 techniciens sur une période de 12 mois.
- Mise en service et réalisation des tests avec les équipes Bühler

➤ PROJET 2 X 600T/24H OCRIM



SAWAMAEE AL GHILAL

DAMMAM KSA

Contexte

- REMORA a accompagné le client dans l'augmentation de la capacité de broyage de blé sur le site d'Al Ghilaal.
- Démontage de deux unités de production d'une capacité de 700T/24h.
- Assemblage de deux lignes de production d'une capacité totale de 1 200T/24h.
- Installation électrique de deux minoteries.

Description de la mission

- Démontage et assemblage des deux lignes de production de farine avec une capacité totale de 1 200T/24h.
- Déploiement d'une équipe pluridisciplinaire de plus de 60 techniciens spécialisés sur une période de 6 mois.
- REMORA a déployé les moyens nécessaires pour respecter le planning fixé du projet.
- Mise en service et tests réalisés avec les équipes OCRIM.

➤ PROJET DE STOCKAGE D'ORGE ET DE MALT



FANDY SOUSS

AGADIR - MOROCCO

Contexte

- REMORA a accompagné Fandy Souss dans la construction de sa première minoterie dans le sud du Maroc.
- Installation de 12 cellules de stockage de blé (5 000T par cellule).
- Assemblage de 4 lignes de production de farine avec une capacité totale de 700T/24h.
- Fabrication de 20 cellules de stockage de produits finis, capacité de 80T par cellule.

Description de la mission

- REMORA a accompagné Fandy Souss dans toutes les étapes de la mise en place de la minoterie.
- REMORA a réalisé le montage des silos de stockage et de l'unité d'ensachage pour le client.
- Déploiement d'une équipe pluridisciplinaire de plus de 40 techniciens spécialisés sur une période de 6 mois.
- Remora a réalisé la mise en service et les tests IO avec les équipes Bühler.

➤ PROJET DE STOCKAGE D'ORGE ET DE MALT

MASS CÉRÉALE

 **SENEGAL**



Contexte

- REMORA a accompagné Mass Céréale dans la construction de sa première unité de stockage au Sénégal.
- Installation de 16 cellules de stockage de blé (5 000T par cellule).
- Assemblage d'un entrepôt de stockage plat.
- Installation de convoyeurs à bande et de convoyeurs à chaîne.
- Installation de silos d'expédition.

Description de la mission

- REMORA a assuré le montage de tous les silos fournis par CHIEF.
- Déploiement d'une équipe pluridisciplinaire de plus de 25 techniciens spécialisés sur une période de 12 mois.
- Installation électrique de l'ensemble de l'unité.

➤ PROJET DE STOCKAGE DE BLÉ, ORGE ET MAÏS

HAIF

 **YANBU, ARABIE SAOUDITE**



Contexte

- REMORA a accompagné Haif dans la construction d'une grande unité de stockage au port de Yanbu.
- Installation de silos de stockage de blé.
- Mise en place d'un entrepôt de stockage plat.
- Installation de convoyeurs.

Description de la mission

- Construction d'un centre de stockage à grande échelle à Yanbu avec des solutions sur mesure pour la National Grain Company.
- Installation de 27 silos de stockage de blé et de 16 silos d'expédition.
- Déploiement d'une équipe de 15 techniciens spécialisés sur une période de 15 mois.
- Finalisation des installations électriques et mise en service.

➤ PROJET DE DÉCHARGEMENT DE GRAINS 800TPH

SOCIÉTÉ NATIONALE DES GRAINS

 KSA



Context

- REMORA a contribué à l'établissement d'une infrastructure de manutention des grains pour la National Grain Company.
- Installation de déchargeurs de grains NIV fournis par BÜHLER.
- Déploiement de 25 techniciens spécialisés sur une période de 6 mois.

Description de la mission

- Coordination complexe pour l'installation d'un déchargeur de grains haute capacité, garantissant le respect de normes strictes de sécurité.
- Mise en place d'une infrastructure de manutention des grains conforme aux normes internationales.
- Exécution des installations mécaniques et électriques nécessaires au bon fonctionnement de l'infrastructure.

➤ PROJET DE CONSTRUCTION D'UNE MINOTERIE

MBOUNA

 BAMAKO, MALI

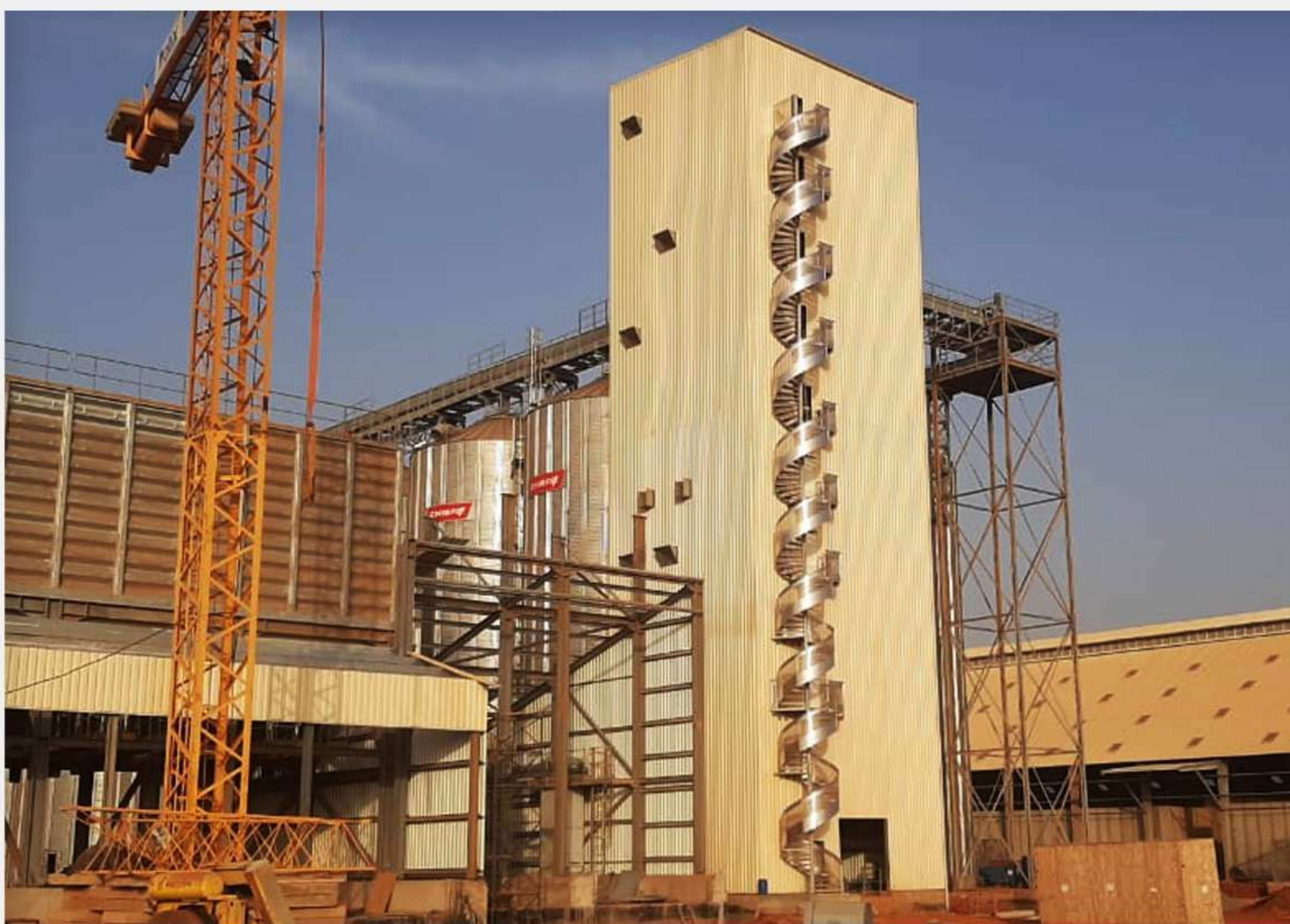
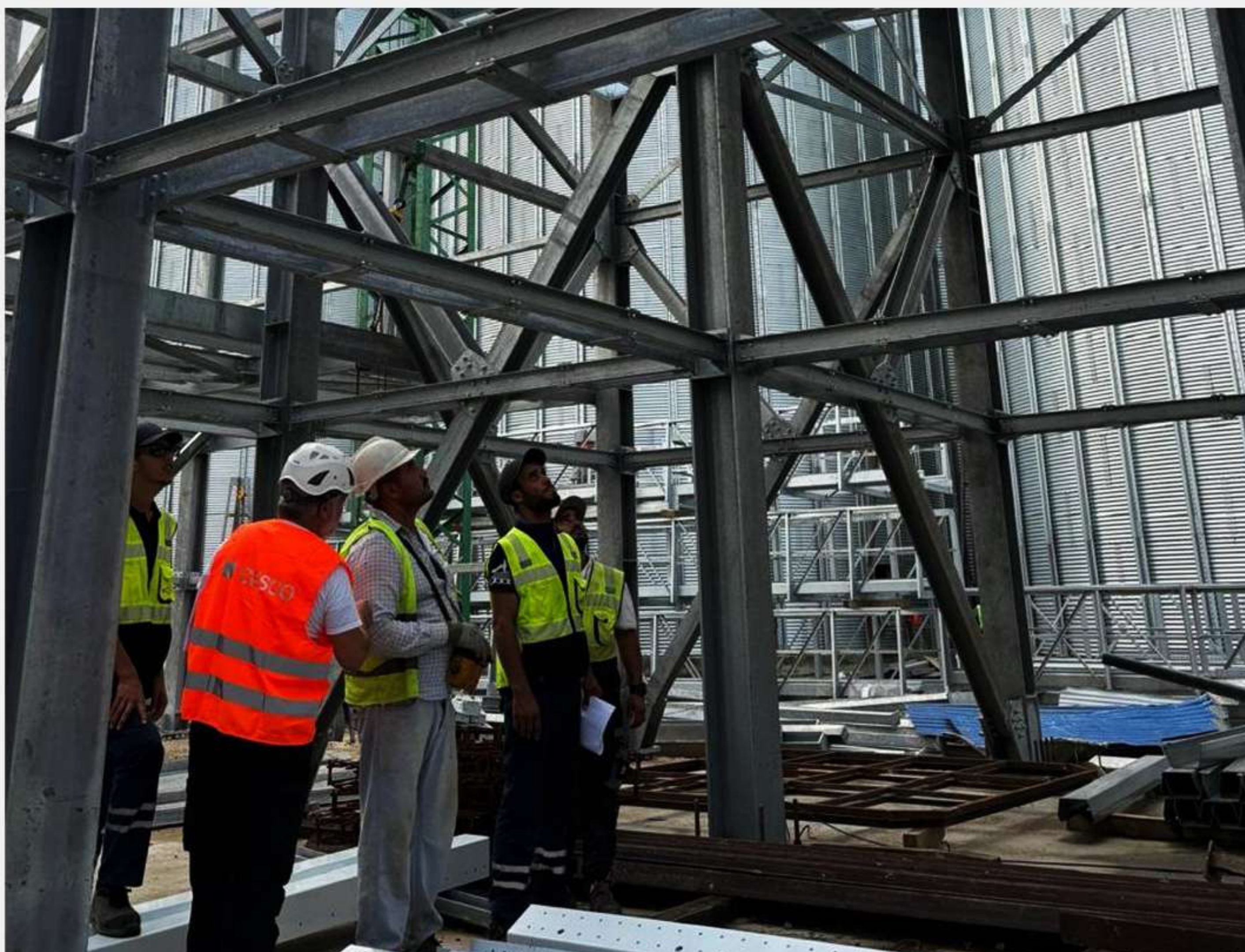
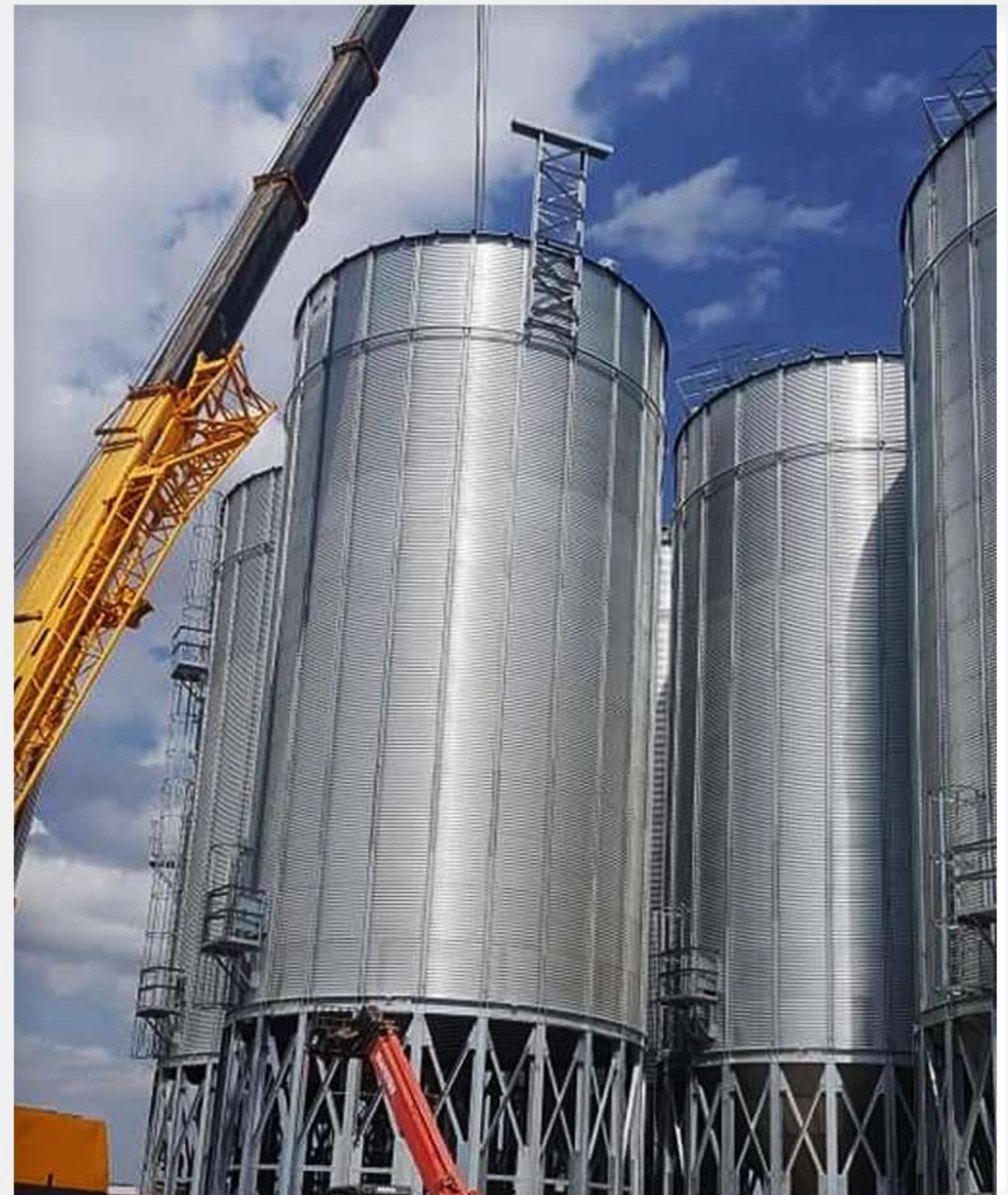


Contexte

- REMORA a assisté MBOUNA dans la construction de sa première minoterie Bühler à Bamako.
- Le projet comprenait l'assemblage de silos de stockage et d'une ligne de production de farine d'une capacité de 350 tonnes par jour.
- Déploiement de 45 techniciens spécialisés sur une période de 10 mois.

Description de la mission

- Construction réussie d'une minoterie avec une capacité de production optimisée à Bamako.
- Gestion rigoureuse et coordination complexe de l'assemblage des structures métalliques et des équipements de production.
- Collaboration avec les équipes de Bühler pour la mise en service du projet.



“ REMORA accompagne ses clients dans la réalisation de leurs projets avec une expertise appropriée dans le domaine et une qualité aux standards internationaux avec des ressources humaines formées et professionnelles. ”



+212 5 22 06 15 25



13-15 zone industrielle oulad saleh Bouskoura



m.filali@remora.ma



www.remora.ma

